

VILEPOX/VILTER RENDSZEREK VILEPOX EG-55/8 égésgátolt öntőgyanta rendszer

Alkalmazási terület: Égésgátolt, kétkomponensű, szobahőmérsékleten kötő, oldószermentes rögzítő- tokozó-öntőgyanta alkalmas különböző méretű alkatrészek tokozására, kiöntésére. Szobahőmérsékleten kötő rendszer.

Jellemzői:

- égésgátolt, V-0 fokozatú típus
- UL minősítéssel rendelkezik
- halogénmentes rendszer
- kiváló mechanikai tulajdonságok
- kiváló vegyi ellenálló képesség
- kiváló dielektromos tulajdonságok
- jó hővezető képesség
- jó hőállóság
- kedvező alkalmazástechnikai tulajdonságok
- oldószermentes rendszer

A komponensek műszaki paramétereit

VILEPOX EG-55/8 „A” komponens

Leírás: Módosított, szervesen töltőanyagokat tartalmazó oldószermentes epoxigyanta.

- Megjelenés:	világos szürkés színű folyadék*
- Sűrűség (20 °C-on), g/cm ³ :	1,66-1,74
- Viskozitás (25 °C-on), mPas:	10 000-16 000
- Lobbanáspont, °C:	>100
- Nem illóanyag tartalom, % :	min. 99,0
- Tárolhatósági idő:	9 hónap**.
- Tárolási feltételek:	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5-+20 °C hőmérsékleten

Szállítási mód: 30 kg-os töltési tömegű fém kannákban. Külön kívánságra egyéb kiserelési egységekben való szállítást is vállalunk.

Tűzvesélyesség: III. fokozat

* Kívánságra színes változatban is kapható

**Tárolás során a töltőanyagok leülepedhetnek, ezért az anyagot használat előtt mindig alaposan fel kell keverni

VILEPOX EG-55/8 „B” komponens

Leírás: Kis viszkozitású, poliamino-amid bázisú, oldószermentes, szobahőmérsékleten kötő térhálósító.

- Megjelenés:	sárgás színű, tiszta, átlátszó folyadék*
- Sűrűség (20 °C-on), g/cm ³ :	0,96-0,98
- Viskozitás (25 °C-on), mPas:	20-80
- Színszám Gardner szerint:	max. 3
- Tárolhatósági idő:	12 hónap.
- Tárolási feltételek:	száraz, sugárzó hőtől védett helyen eredeti, légmentesen zárt edényben +5-+20 °C hőmérsékleten

* Kívánságra színes változatban is kapható

Szállítási mód: 20 és 5 kg-os töltési tömegű fém kannákban. Külön kívánságra egyéb kiserelési egységekben való szállítást is vállalunk.

Tűzvesélyesség: III. fokozat

A keverék paramétereit

Keverési arány: Vilepox EG-55/8 „A” komponens	100,0 tömegrész (kg)
Vilepox EG-55/8 „B” komponens	11,0 tömegrész (kg)

A keveréknél:

- Kezdeti viszkozitás (25 °C-on), mPas :	1500-2200
- Fazékidő szobahőmérsékleten, perc:	kb. 200
- Gélesedési idő (25°C-on, 100 g), perc:	kb. 300
- Átkeményedési idő, szobahőmérsékleten, óra:	kb. 24
- Teljes átkeményedési idő, szobahőmérsékleten, nap:	7

A kikeményedett anyagnál:

- Hajlítószilárdság, N/mm ² :	min. 30
- Nyomószilárdság, N/mm ² :	min. 30
- Shore D keménység,	76-80
- Égégátoltsági fokozat:	V-0, 6 mm
- Martens alaktartóság, °C	68-75
- Vízfelvétel (25°C-on), %	0,1-0,15
- Dielektromos állandó (20 V, 800 Hz), ϵ_r	4,6-5,1
- Veszteségi tényező (24.5 °C 20 V 800 Hz) tg δ	0,065
- Átütési télerősség (25°C-on), kV/mm:	min. 18
- Fajlagos felületi ellenállás, Ohm:	min. $2,4 \times 10^{12}$
- Fajlagos térfogati ellenállás, Ohm \cdot cm:	min. $9,5 \times 10^{14}$
- Hőtágulási együttható (60-110 °C között), K ⁻¹	$1,07 \times 10^{-4}$
- Éghetőségi fokozat (6 mm):	V0

Munkaegészségügyi tudnivalók

Munkavégzésnél: Zárt munkaruhát, védőszemüveget és védőkesztyűt kell viselni.

A bőr védelme: A munkavégzés megkezdése előtt megfelelő bőrvédő krémet kell a kézre kenni.

A bőrre került anyag eltávolítása: Az anyagot száraz ruhával v. papírral fel kell itatni, majd szappanos meleg vízzel le kell mosni és szárazra törölni. Ezután bőrápoló krémmel be kell kenni. A törléshez használt elszennyeződött ruhát v. papírt műanyag edénybe v. zsákba kell elhelyezni.

Szellőztetés: A munkahely légtérét 3-5-ször cserélni kell óránként. A dolgozóknak kerülniük kell a gőzök belégzését.

Elsősegély: Ha az anyag a szembe kerül, akkor a szemet 15 percig bő vízzel öblíteni kell, majd amint lehet orvoshoz kell fordulni.

A bőrre kerülő anyagot a fentiek szerint kell eltávolítani. A szennyezett ruhát azonnal le kell cserélni. Ha az anyag gőzeinek belégzésétől bárki rosszul lesz, friss levegőre kell vinni és orvosnak megmutatni.

A részletes egészségügyi és környezetvédelmi tudnivalókat a "Biztonságtechnikai adatlap"-ok tartalmazzák .

Alkalmazástechnikai tudnivalók

- A komponensek hőmérséklete a bekeverés során szobahőmérsékletű, 15-25 °C között legyen. Ennél magasabb hőmérsékleten a gélesedési idő lecsökken, ami jelentősen megnehezíti a munkát. Továbbá az anyag kötési felmelegedése is növekszik, ami különböző hibák oka lehet.

- Minden esetben először az alkatrészeket kell előkészíteni olyan mennyiségben, amennyit egy bekeveréssel kapott gyantamennyiséggel kb. max.3 óra alatt ki lehet önteni.

- Felhasználás előtt az „A” komponenst mindig alaposan fel kell keverni az esetleges kiülepedés megszüntetése céljából. Ezután ki kell önteni a szükséges mennyiségű „A” komponenst egy tiszta edénybe, majd hozzáadni a számított mennyiségű „B” komponenst.

- Az előírt keverési arányt minden egyes keverésnél szigorúan be kell tartani.

- A két komponenst összeöntés után gondosan, a teljes tömegre kiterjedően, a teljes homogenitásig össze kell keverni, majd a lehető leggyorsabban a rendeltetési helyére juttatni.

- Fazékidőn túli, felmelegedett, besűrűsödött anyag felhasználása tilos.

- A szerszámok tisztítására a Vilepox H-1 hígító alkalmas.

UL regisztrációs szám: **E338747**

2011. január

Ezen tájékoztatónkat a legjobb műszaki ismereteink szerint állítottuk össze, tartalma azonban nem képezi jogi kötelezettség tárgyát.